**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

Studijski program: **ANIMALNA PROIZVODNJA /Stočarstvo 2020**

**Rezultati I kolokvijuma iz predmeta: OPŠTE STOČARSTVO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **R.B.** | **Ime i prezime** | **Broj poena** |
| 1. | Anastasija Đurković | 14,7 |
| 2. | Svrkota Siniša | 3,0 |
| 3. | Ruljić Nemanja | 1,3 |
| 4. | Međedović Ksenija | 9,5 |
| 5. | Lalatović Slavko | 16,0 |
| 6. | Đurović Martina | 17,0 |
| 7. | Anđelić Ivan | 13,5 |
| 8. | Jakić Dalibor | 13,8 |
| 9. | Kalač Amin | 13,0 |
| 10. | Kaluđerović Ana | 17,0 |
| 11. | Đuković Sanja | 17,0 |
| 12. | Jašović Radoš | 3,0 |
| 13. | Honsić Eldin | 3,5 |
| 14. | Bojić Đorđije | 7,1 |
| 15. | Tomašević Helena | - |
| 16. | Babović Dragana | - |
|  |  |  |
| 17. | Golubović Mirjana | 9,0 |
| 18. | Gačević Boban | 0,5 |
| 19. | Dujović Irena | 7,8 |
| 20. | Radonjić Aleksandar | 6,0 |

Maksimalni broj poena je 22.

Podgorica, 15.11. 2020.

Predmetni nastavnik,

Prof. dr Božidarka Marković

**Rezultati popravnog I kolokvijuma iz predmeta:**

**OPŠTE STOČARSTVO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **R.B.** | **Ime i prezime** | **Broj poena** |
| 1. | Dukić Miljan | 17,3 |
| 2. | Stojanović Maja | 20,2 |
| 3. | Peković Dejan | 6,0 |
| 4. | Ćeman Arman | 6,5 |
| 5. | Nikčević Tamara | 19,0 |
| 6. | Radonjić Aleksandar | 7,0 |
| 7. | Damjanović Nikolina | 13,5 |
| 8. | Džoganović Andrija | 15,3 |
| 9. | Lalatović Slavko | 14,5 |
| 10. | Jelić Tijana | 15,0 |
| 11. | Laketić Miljan | 8,5 |
| 12. | Dragaš Jovana | 5,8 |
| 13. | Krivokapić Vladan | 3,0 |
| 14. | Buturović Filip | 6,0 |
| 15. | Međedović Ksenija | - |

Maksimalni broj poena je 22.

Podgorica, 22.. 11. 2019.

Predmetni nastavnik,

Prof. dr Božidarka Marković

**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

Studijski program: **ANIMALNA PROIZVODNJA /Stočarstvo 2019**

**Rezultati II kolokvijuma iz predmeta: OPŠTE STOČARSTVO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **R.B.** | **Ime i prezime** | **Broj poena** |
| 1. | Bjelica Jelena | 18.5 |
| 2. | Stojanović Maja | 14,4 |
| 3. | Ničević Tamara | 10,0 |
| 4. | Krivokapić Vladan | 5,5 |
| 5. | Lalatović Slavko | - |
| 6. | Radonjić Aleksandar | - |
| 7. | Buturović Filip | - |
|  |  |  |
| 11. |  |  |
| 12. |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Maksimalni broj poena je 22.

Podgorica, 23. 12. 2019.

Predmetni nastavnik,

Prof. dr Božidarka Marković

**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

Studijski program: **ANIMALNA PROIZVODNJA /Stočarstvo 2019/20**

**Rezultati popravnog II kolokvijuma iz predmeta: OPŠTE STOČARSTVO**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **R.B.** | **Ime i prezime** | **Broj poena** |
|  | Ćeman Arman | 6,0 |
| 2. | Golubović Marija | 5,0 |
| 3. | Ničević Tamara | 14,5 |
| 4. | Krgović Kristina | 18,5 |
| 5. | Lalatović Slavko | 12,8 |
| 6. | Radonjić Aleksandar | - |
| 7. | Buturović Filip | 12,5 |
| 8. | Džoganović Andrija | 17,5 |
| 9. | Miljan Dukić | 13,8 |
| 10. | Nikolić Rajko | 17,5 |
| 11. | Jelić Tijana | 11,2 |
| 12. | Radonjić Aleksandar | 13,5 |
| 13. | Damjanović Nikolina | 8,5 |
| 14. | Dujović Irena | 1,0 |

Maksimalni broj poena je 22.

Podgorica, 08. 01. 2020.

Predmetni nastavnik,

Prof. dr Božidarka Marković